Technisches Datenblatt
metatex 2572

meta-technik® kunststoff KG

Kurzzeichen HGW (Hartgewebe); Silikonharz, Glasgewebe

				Wert nach DIN 7735	Typischer Messwert
Mechanische Eigenschaften	Biegefestigkeit	DIN 53452	MPa	125	240
	Biegefestigkeit bei erhöhter Temp.	DIN 53452	MPa		
	Schlagzähigkeit	DIN 53453	KJ/m_	40	95
	Kerbschlagzähigkeit	DIN 53453	KJ/m_	25	60
	Zugfestigkeit	DIN 53455	MPa	90	164
	Druckfestigkeit	DIN 53454	MPa	50	120
	Spaltkraft	DIN 53463	N	1000	1900
	Elastizitätsmodul	DIN 53452	MPa	13 x 10^{3}	19 x 10^{3}
Elektrische Eigenschaften	Widerstand zwischen den Stöpseln	DIN 53482	Ω	10^{8}	10^{11}
	Hochspannungsfestigkeit	DIN 53481	KV	25 / 20	35 / 30
	Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz)	DIN 53483		0,05	0,03
	Dieletrizitätskonstante	DIN 53483		5	5
	Kriechstromfestigkeit CTI	DIN/IEC 112		440	600
	Elektrische Korrosion	DIN 53489		AN 1,4	AN 1,2
Thermische Eigenschaften					
	Grenztemperatur	VDE 0304, T.21	°C	110	110
	Wärmeleitfähigkeit	DIN 52672	W/mK	0,2	0,2
	Längenausdehnungskoeffizient	VDE 0304	K^{-1}	ca. 2-4 x 10^{-5}	2 x 10^{-5}
	Wärmeklasse	VDE 0534		E	E
	Glutbeständigkeit	DIN 53459		2b	2b
Sonstige Eigenschaften	Rohdichte	DIN 53479	g/cm_	1,3 - 1,4	1,36
	Wasseraufnahme 5 mm Dicke	DIN 53495	mg	130	110
	Brennbarkeit	UL 94	Stufe		
	Farbe			braun	braun

Spezielle Eigenschaften

hohe Dauertemperaturbeständigkeit
sehr gute dielektrische Eigenschaften bei hohen Frequenzen
hohe Kriechstromfestigkeit (Stufe CTI 600)

Anwendung

Abstandshalterungen in elektrischen Anlagen
elektrische Isolierung in der Hochfrequenztechnik
hochspannungsisolierende Teile
hochtemperaturbeständige Maschinenteile

Hinweise für die Anwender:
Die in den Datenblättern genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen.