Technisches Datenblatt
metatex 2372

meta-technik kunststoff KG

Kurzzeichen HGW (Hartgewebe); Epoxidharz, Glasgewebe

				Wert nach DIN 7735	Typischer Messwert
Mechanische Eigenschaften	Biegefestigkeit	DIN 53452	MPa	350	500
	Biegefestigkeit bei erhöhter Temp.	DIN 53452	MPa		
	Schlagzähigkeit	DIN 53453	KJ/m_	100	150
	Kerbschlagzähigkeit	DIN 53453	KJ/m_	50	80
	Zugfestigkeit	DIN 53455	MPa	220	320
	Druckfestigkeit	DIN 53454	MPa	200	350
	Spaltkraft	DIN 53463	N	3000	4300
	Elastizitätsmodul	DIN 53452	MPa	18 x 10^{3}	21 x 10^{3}
Elektrische Eigenschaften	Widerstand zwischen den Stöpseln	DIN 53482	Ω	5 x 10^{10}	10^{12}
	Hochspannungsfestigkeit	DIN 53481	KV	40/40	80/65
	Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz)	DIN 53483		0,05	0,03
	Dieletrizitätskonstante	DIN 53483		5	4,6
	Kriechstromfestigkeit CTI	DIN/IEC 112		200	320
	Elektrische Korrosion	DIN 53489		AN 1,4	AN 1,2
Thermische Eigenschaften					
	Grenztemperatur	VDE 0304, T.21	°C	130	130
	Wärmeleitfähigkeit	DIN 52672	W/mK	0,3	0,3
	Längenausdehnungskoeffizient	VDE 0304	K $^{-1}$	ca. 2 x 10^{-5}	1,6 x 10^{-5}
	Wärmeklasse	VDE 0534		B	B
	Glutbeständigkeit	DIN 53459		2a	2a
Sonstige Eigenschaften	Rohdichte	DIN 53479	g/cm_	1,7 - 1,9	1,83
	Wasseraufnahme 5 mm Dicke	DIN 53495	mg	30	10
	Brennbarkeit	UL 94	Stufe		
	Farbe			grün	grün

Spezielle Eigenschaften

niedrige Wasseraufnahme
sehr gute mechanische Werte
hervorragende elektrische Eigenschaften auch bei extremen Umweltbedingungen
geringe dielektrische Verluste
gute chemische Resistenz

Anwendung

chemischer Anlagenbau
Maschinenbau
hochspannungsisolierende Teile
Galvanik
Motoren und elektrischer Gerätebau

Hinweise für die Anwender:
Die in den Datenblättern genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen.