Technisches Datenblatt
metamid xt moly

meta-technik kunststoff KG

Kurzzeichen PA 6 + MoS_2 (Polyamid, extrudiert)

Mechanische Eigenschaften	Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm_	1,15
	Streckspannung	DIN EN ISO 527	N/mm_	92 a) bis 55 b)
	Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	20 a) bis >50 b)
	Elastizitätsmodul aus Biegeversuch	DIN EN ISO 178	MPa	
	Elastizitätsmodul aus Zugversuch	DIN EN ISO 527	MPa	3500 a) 1675 b)
	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	MPa	
	Schlagzähigkeit 1)(Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	KJ/m_	kein Bruch
	Kerbschlagzähigkeit 1)(Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	KJ/m_	4
	Kugeldruckhärte 2)	DIN EN ISO 2039-1	MPa	165
	Zeitdehnung bei 1% Dehnung 3)	DIN 53444	MPa	21
	Gleitreibungszahl gegen Stahl bei Trockenlauf 4)		µ	0
	Gleitverschleiß 4)		µm/Km	
Elektrische Eigenschaften	Dielektrizität	IEC 250		3,8 a) 7,4 b)
	Diel. Verlustfaktor	IEC 250		0,013 a) 0,13 b)
	Durchschlagfestigkeit	DIN 53481	KV/mm	26 a) 17 b)
	Spez. Durchgangswiderstand	DIN IEC 93	Ω cm	>10 14 a) >10 12 b)
	Oberflächenwiderstand	DIN IEC 93	Ω	>10 13 a) >10 12 b)
	Kriechstromfestigkeit	(DIN 53480)	W	
Thermische Eigenschaften	Schmelztemperatur	DIN EN ISO 3146	°C	255
	Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W / (k x m)	0,29
	Spez. Wärmeleitfähigkeit		J / (k x m)	
	Längenausdehnungskoeffizient 5)	DIN 53752	K^{-1}	8,5 x 10^{-5}
	Anwendungstemperatur kurzzeitig 6)		°C	180
	Anwendungstemperatur dauernd 6)		°C	-20 bis 95
	Feuchtigkeitsaufnahme bei Normklima 23 / 50		%	2,3
	Feuchtigkeitsaufnahme bei Wasserlagerung 20°C		%	7,8
	Brandverhalten nach UL 94			HB
	Tiefziehfähigkeit			nein
Chemische Eigenschaften	Benzin 100%			
	Trichlorethylen 100%		bei 20 °C	
	Tetrachlorkohlenstoff 100%		bei 20 °C	
	Säuren		bei 20 °C	
	Laugen		bei 20 °C	
	Mineralische Schmieröle und Fette		bei 20 °C	
	Lebensmittelrechtliche Zulassung			k

1) gemessen mit Pendelschlagwerk 0,1 DIN 51222
2) nach 7 sec bei 250 N Belastung
3) Spannung, die nach 1000 h zu 1% Gesamtdehnung führt
4) gegen Stahl gehärtet und geschliffen P=0,05 N/mm_, V=0,6m/sec, t=40°C in Laufflächennähe
5) Gültigkeitsbereich ca. 20°C bis 100°C
6) Erfahrungswerte an Fertigteilen bei geringer Belastung, abhängig von Art und Form der Wärmeeinwirkung, kurzzeitig (bis 1 Std.), dauernd (Monate)

Zeichenerklärung	
x: bestätigt	F/B: beides
/: bedingt bestätigt	IP: In Prüfung
0: unbestätigt	K: keine Zulassung
eg: eingeschränkt	
F: FDA	7) Diffusion beachten
B: BGA	
a) trocken b) luftfeucht	

Spezielle Eigenschaften

gegenüber metamid 6.6 eine verbesserte Verschleißfestigkeit
und höhere dynamische Tragfähigkeit;
eine niedrigere Gleitreibungszahl
eine höhere mechanische Festigkeit

Hinweise für die Anwender:

Die in den Datenblättern genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen.